

*Some like it hot...*



Schenk Stahl GmbH

## Spezialist für heiße Ware

In den letzten zwanzig Jahren konzentrierte sich Schenk Stahl ausschließlich auf den Sektor der hoch hitzebeständigen Güten und Super-Legierungen.

1990 bezog Schenk Stahl ein Lager im Großraum Düsseldorf, in dem man mit der Einlagerung ferriti-

scher und austenitischer Rohre begann. Dieses Lagerprogramm ergänzte das Unternehmen vor rund zehn Jahren um Nickel-Basis-Legierungen.

Das Team der Schenk Stahl GmbH um Peter und Frederic Schenk liefert Kunden auch hitzebeständige Produkte in folgenden Lieferformen:

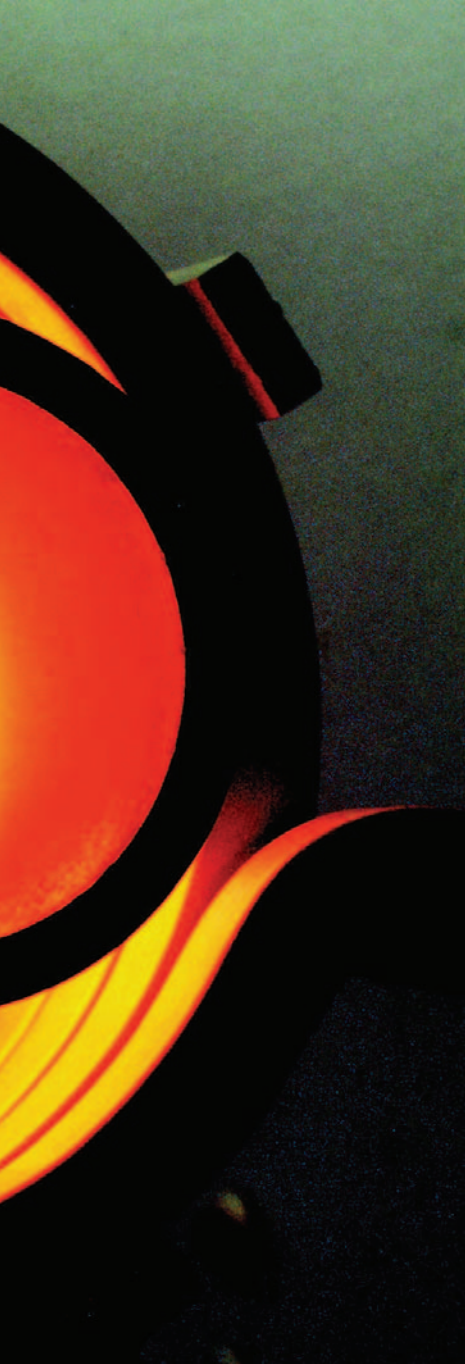
- Bögen
- Fittings

- Stabstahl
- Bleche

Das Sortiment des Düsseldorfer Unternehmens umfasst im Einzelnen ferritische, austenitische und Nickel-Basis-Rohre im Abmessungsbereich von 6,00 mm bis 406,4 mm in den Werkstoffen:

- 1.4762 TP 446
- 1.4749 TP 446
- 1.4742 TP 430
- 1.4724 TP 405





- 1.4876 Alloy 800/H
- 1.4877 Typ 32/27
- 2.4816 Alloy 600
- 2.4851 Alloy 601
- 2.4856 Alloy 625
- 2.4858 Alloy 825

Rohrbögen sind im Abmessungsbereich von 21,3 x 2,6 bis 219,1 x 10 mm lieferbar.

Oft leistet der Vertrieb auch technische Beratung, da beim Endabnehmer keine Alternativen bekannt sind, oder aus Mangel an Erfahrung nicht auf einen anderen Werkstoff gewechselt wird.

Bei Schenk Stahl zählen vor allem die schnellen und zuverlässigen Liefermöglichkeiten zu den eigenen größten Stärken. Kombiniert mit dem über die Jahre erworbenen Know-how, macht Schenk Stahl zu einem unschlagbaren Partner im Umgang mit hoch-hitzebeständigen Rund-, Vierkantrohren, Bögen und weiteren Materialien.

- 1.4720 TP 409
- 1.4713
- 1.4845 TP 310S
- 1.4841 TP 314
- 1.4828 TP 309
- 1.4864 TP 330
- 1.4878 TP 321H
- 1.4821 TP 327

Die Einsatzgebiete der von Schenk Stahl angebotenen Werkstoffe sind breit gefächert. Sie kommen zum Tragen bei Temperaturen von 550 bis 1.200°C, und zwar:

- in der Drahtindustrie als Glührohre,
- für die Ofenbefeuerung als Lanzen-/ Brennerrohre,
- im Industrieofenbau, beispielsweise als Glüh- und Muffelrohre,
- in Luftvorwärmern und Rekuperatoren,
- in der Stahlerzeugung,
- in Walzwerken als Ofenrohre und -gleitschienen,
- im Apparatebau als Wärmetauscherrohre bei höheren Temperaturen,
- in der Mess- und Regeltechnik sowie als Heizleiterrohre.

Auch die Unternehmensnachfolge ist bei Schenk



- in der Glas-, Gips- und Aluminiumherstellung
  - in Hochöfen, Sinteranlagen und Schmelzhütten,
  - in der Petrochemie als Crack-Rohre und Pigtails,
  - in der chemischen Industrie bei Hochtemperatur,
  - als Pyrometer-schutzrohre
  - in Kraftwerken als Rußbläser- und Strahlungsrohre,
- Stahl bereits in trockenen Tüchern, da hier Vater und Sohn (Frederic Schenk) seit 2002 gemeinsam das Unternehmen leiten.
- Man hat noch viel vor und arbeitet auch schon jetzt gemeinsam mit dem restlichen Team hart an neuen sich bietenden Gelegenheiten, Service und Leistungen für Geschäftspartner weiter auszubauen und stetig zu verbessern.

